



I sempre più elevati standard di sicurezza richiesti in tutti i settori applicativi (macchine agricole, escavatori, veicoli commerciali, oleodinamica, filtrazione etc.), hanno di conseguenza incrementato le esigenze anche verso i componenti, quali pressostati ed indicatori di pressione differenziali. Connettori difettosi o danneggiati, cortocircuiti e interruzioni nei cavi di collegamento devono essere riconoscibili dall'elettronica della macchina o dell'impianto. Tale capacità diagnostica si ottiene installando delle resistenze nello switch. Le resistenze sono integrate, in modo che gli switches restino conformi al grado IP richiesto e che non sia necessario ulteriore spazio per la diagnostica aggiunta.

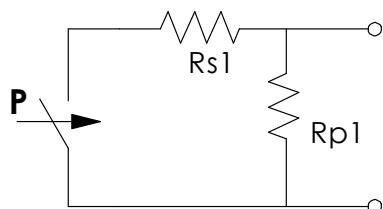
Opzione disponibile per le versioni con connettore integrato o cablate.

The ever-increasing safety standards required in all application sectors (agricultural machinery, excavators, commercial vehicles, hydraulics, filtration, etc.) have consequently increased the requirements also for components, such as pressure switches and differential pressure indicators. Faulty or damaged connectors, short circuits and interruptions in the connection cables must be recognizable by the connected on-board electronics. The diagnostic capacity is obtained by installing resistors in the switch.

The resistors are integrated, so that the switches remain compliant with the required IP degree and that no additional space is required for the added diagnostic capability.

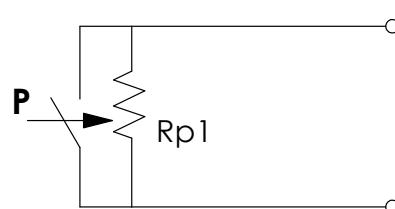
Option available for versions with integrated or wired connectors.

ON BOARD DIAGNOSTIC CIRCUIT



Altri sistemi di protezione supplementare a richiesta

LINE BREAK DETECTION CIRCUIT



Others possible supplementary functions on request