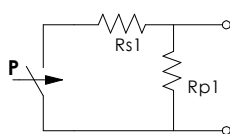


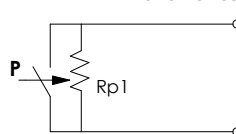
● Filetti Threads	L1mm	L2mm	L3mm
<b>M8x1</b> M8x1	16,8	-	-
<b>M10x1</b> M10x1	19	29,5	8
<b>M10x1,25</b> M10x1,25	21	31,5	-
<b>1/8" Gas conico</b> 1/8" Gas conical	-	-	8
<b>1/8" NPT</b> 1/8" NPT	-	-	8
<b>3/8"-24 UNF-2A</b> 3/8"-24 UNF-2A	24	-	-
<b>7/16"-24 UNS-2A</b> 7/16"-24 UNS-2A	24	-	-

<b>Corpo</b> Case	<b>Acciaio zincato (a richiesta inox)</b> Zinc plated steel (stainless steel on request)
<b>Contatti elettrici</b> Electric contact	<b>Argentati</b> Silver Plated
<b>Condizione elettrica</b> Contact	<b>NA (a richiesta N.C.)</b> NO (on request N.C.)
<b>Max tensione commutabile</b> Max switched voltage	<b>24 Vcc</b>
<b>Carico resistivo</b> Resistive load	<b>21 (12 Vdc)VA</b>
<b>Max temperatura fluido</b> Max fluid temperature	<b>80°C</b>

<b>Max pressione sicurezza</b> Overpressure limit	<b>350 bar</b>
<b>Campo di intervento</b> Intervention point	<b>2.5 - 5.5bar 0.5 - 3.5 bar</b>
<b>Tipo di azionamento</b> Action type	<b>1B</b>
<b>Membrana</b> Diaphragm	<b>EPDM (liquido freni), NBR</b> <b>(olio idraulico)</b> EPDM (brake liquid), NBR (hydraulic oil)
<b>Connessioni elettriche</b> Electrical connections	<b>Cablato a richiesta</b> Wired on request

**ON BOARD DIAGNOSTIC CIRCUIT**


Altri sistemi di protezione supplementare a richiesta

**LINE BREAK DETECTION CIRCUIT**


Others possible supplementary functions on request

I crescenti standard di sicurezza richiesti per i veicoli hanno conseguentemente aumentato le esigenze anche per i relativi componenti, come gli interruttori dei freni. Connettori difettosi o danneggiati, cortocircuiti e interruzioni nei cavi di collegamento devono essere riconoscibili dall'elettronica di bordo. Tale capacità diagnostica si ottiene installando un resistore nell'interruttore idraulico del freno. I resistori sono integrati nel corpo, in modo che gli interruttori rimangano conformi IP e non sia necessario ulteriore spazio per la diagnostica aggiuntiva.

The increasingly higher safety standards required for vehicles have consequently increased the demands on related components, such as brake switches.

Faulty or damaged connectors, short circuits and interruptions in the connection cables must be recognizable by the on-board electronics. This diagnostic capability is obtained by installing a resistor in the brake switch.

The resistors are integrated into the housing, so the switches remain IP-compliant and no additional diagnostic space is required.

Contattare i nostri servizi commerciali per maggiori informazioni sulle versioni disponibili

Please contact our Customer service for further information on the versions available.